

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

ADDOLCITORI D'ACQUA



SERIE MINI MAXI

ADDOLCITORI D'ACQUA

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

PERCHÈ ADDOLCIRE L'ACQUA?

È noto che l'acqua, quando viene riscaldata, può creare gravi problemi dovuti alle incrostazioni calcaree. L'acqua addolcita invece, non favorisce la formazione di incrostazioni calcaree e permette anche:

- un risparmio nei costi di manutenzione delle macchine
- aumentare la durata e la resa degli impianti
- ridurre drasticamente la quantità di detergente nei lavaggi
- evitare la presenza di aloni sulle superfici lucide dopo il lavaggio



Gli addolcitori **MINIGIX** e **MAXIGIX** sono semplici da installare e programmare, sono molto affidabili ed hanno costi d'esercizio bassi. Una volta programmati sono completamente autonomi nelle loro funzioni. Dispongono inoltre di un particolare allarme che, tramite di un led rosso, segnala all'utente l'esaurimento del sale nella salamoia.

CARATTERISTICHE

Gli addolcitori **MINIGIX** e **MAXIGIX** si contraddistinguono per le ottime qualità meccaniche che li rendono robusti e affidabili.

Sono in grado di ottimizzare i tempi ed i consumi d'acqua della rigenerazione in base alla dimensione della bombola e alla quantità di resina che vi è al suo interno.

L'addolcitore ha due versioni: Cronometrica e Volumetrica.



CRONOMETRICO



VOLUMETRICO

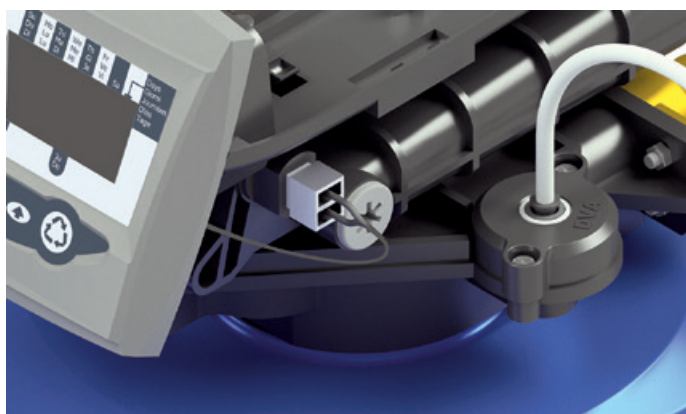
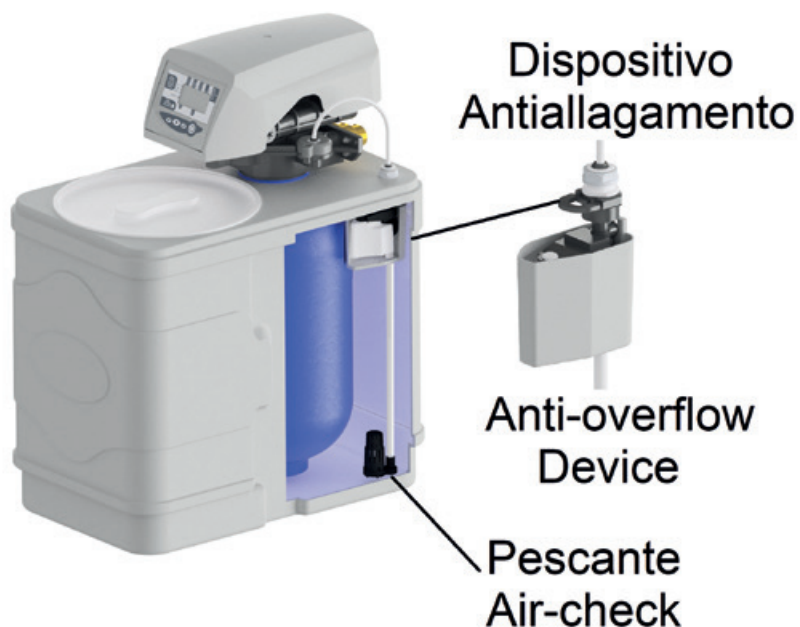
Gli addolcitori **MINIGIX** e **MAXIGIX** garantiscono ottime prestazioni e un design gradevole.

DESIGN

OPTIONALS

La serie **MINIGIX-MAXIGIX** ha due optional.

Uno è il **DISPOSITIVO ANTIALLAGAMENTO** che eviterà, in caso di malfunzionamento, una possibile fuoriuscita d'acqua all'esterno.



Il secondo è un **DISPOSITIVO** che durante la rigenerazione **DISINFETTA LE RESINE** e nello stesso tempo controlla la presenza del sale in salamoia.

In assenza di sale, il **LED rosso** si accenderà per avvisare l'utente di caricare il sale nella salamoia.

DOVE UTILIZZARLI

Gli **addolcitori MINIGIX-MAXIGIX** sono ideali per trattare l'acqua destinata alle macchine da caffè, lava-tazzine, fabbricatori di ghiaccio e impianti centralizzati.



MINI



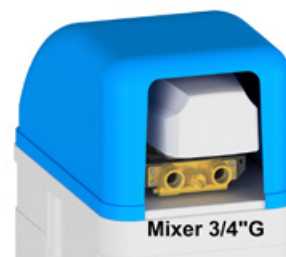
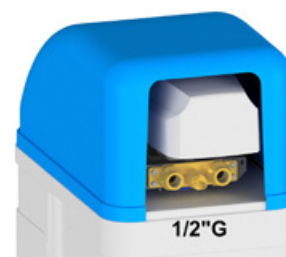
MAXI



	MINI	MAXI
Sale per rigenerazione (Kg)	1,5	3
Ricarica di sale nel contenitore (Kg)	30	50
Peso kg:	16	32
Capacità bombola lt.	12	24
Litri di resina lt	9	18

Portata Massima	1500 l/h
Temperatura ambiente	min 4°C - max 35°C
Temperatura dell'acqua	min 6°C - max 25°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar - 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica	Standard 230V 50/60 Hz - Optional 120V 60 Hz
Potenza assorbita	4 W

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
MINI	2520	1680	1260	1008	840	50.5
MAXI	5040	3360	2520	2016	1680	101



Gli attacchi idrici sono da 1/2" G F, da 3/4" G F con Mixer

CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile
- essere limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra min 6 °C e max 25 °C
- avere durezza inferiore a 90 °f



D.M. 174