

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

ADDOLCITORI D'ACQUA



SERIE GIX

ADDOLCITORI D'ACQUA

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

PERCHÈ ADDOLCIRE L'ACQUA?

I sali minerali disciolti nell'acqua sono impercettibili e indispensabili per la nostra salute. Purtroppo quando l'acqua viene usata dalle macchine i sali minerali diventano un inconveniente, che compromette l'efficienza e causa la rottura delle apparecchiature. L'acqua ricca di sali è detta "Dura", mentre quella povera di sali è detta "Dolce"; più è "Dura" l'acqua più inconvenienti può causare alle macchine.

Gli addolcitori vengono quindi usati per filtrare l'acqua "Dura" rendendola "Dolce", così che la si possa utilizzare senza rovinare le apparecchiature. L'acqua addolcita quindi non favorisce la formazione di incrostazioni calcaree e permette di:

- risparmiare nei costi di manutenzione delle macchine
- aumentare la durata e la resa degli impianti
- ridurre drasticamente la quantità di detergente nei lavaggi
- garantire l'assenza di aloni sulle superfici lucide dopo il lavaggio.



GIX5, GIX8 RC, GIX12

formano la serie di addolcitori d'acqua automatici GIX dotati della **valvola LOGIX** nelle versioni cronometriche e volumetriche.

Sono semplici da installare e programmare, sono molto affidabili ed hanno costi d'esercizio bassi.

Una volta programmati sono completamente autonomi nelle loro funzioni.

DESIGN

CARATTERISTICHE DELLA VALVOLA LOGIX



CRONOMETRICA



VOLUMETRICA

La **valvola LOGIX** si contraddistingue per le ottime qualità meccaniche che la rendono robusta e affidabile. Il controllo elettronico permette di ottimizzare i tempi ed i consumi d'acqua della rigenerazione in base alla dimensione della bombola e alla quantità di resina che vi è al suo interno.

La valvola ha due versioni: **Cronometrica** e **Volumetrica**.

Gli **addolcitori GIX** offrono alte prestazioni, ma con dimensioni ridotte e un design gradevole.

DESIGN

PERCHÈ GIX?

- Elevate prestazioni garantite dalla valvola LOGIX
- Tempi di rigenerazione in funzione del volume della bombola
- Minor consumo d'acqua durante la rigenerazione
- Tecnologia e affidabilità unite ad un ridotto costo d'esercizio
- Altissima qualità dei materiali
- Facilità di gestione: è possibile scorrere tutti i dati sul display e mettere dei blocchi per evitare manomissioni dei dati inseriti
- Facilità di installazione



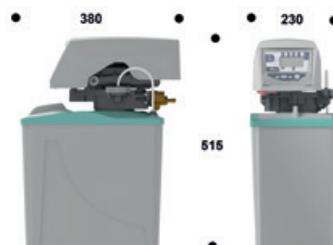
DOVE UTILIZZARLI

Ideali per soddisfare le esigenze dei settori bar e ristorazione e per tutte le applicazioni d'utilizzo dell'acqua: macchine da caffè, lavatazzine, lavastoviglie, fabbricatori di ghiaccio, forni a cottura a vapore, ecc.



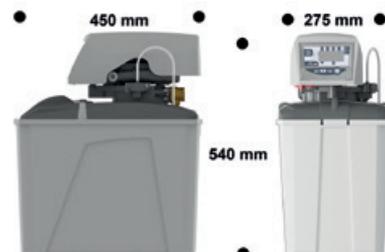
GIX5

Peso	11 Kg
Sale per rigenerazione	0,6 Kg
Sale in Salamoia	10 Kg
Capacità Ciclica	21 m ³ °f
Quantità Resina	3,5 lt



GIX8 RC

Peso	12 Kg
Sale per rigenerazione	1,0 Kg
Sale in Salamoia	20 Kg
Capacità Ciclica	33,6 m ³ °f
Quantità Resina	5,5 lt



GIX12

Peso	15 Kg
Sale per rigenerazione	1,5 Kg
Sale in Salamoia	25 Kg
Capacità Ciclica	50,5 m ³ °f
Quantità Resina	9 lt



Portata Massima	1500 l/h
Temperatura ambiente	min 4°C - max 35°C
Temperatura dell'acqua	min 6°C - max 25°C
Pressione idrica	min 0.2 MPa (2 bar) - max 0.8 MPa (8bar)
Alimentazione elettrica	Standard 230 V 50/60 Hz - Optional 120 V 60 Hz
Potenza assorbita	4 W
Attacco idrico	1/2" G (F) o 3/4" G (F) con miscelatore, adattabili con raccordo da 3/8" G (M)



Attacco idrico:
1/2" G (F)



Attacco idrico:
3/4" G (F)
con miscelatore

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA DUREZZA

°f	20	30	40	50	60
°d	11	16	22	28	33
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600
GIX5	1050	700	525	420	350
GIX8 RC	1680	1120	840	672	560
GIX12	2520	1680	1260	1008	840

CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile e limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra min 6 °C e max 25 °C
- avere durezza inferiore a 900 ppm CaCO₃ (90°f)

