

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

ADDOLCITORI D'ACQUA



CRONOMETRICO

VOLUMETRICO



SERIE REK

ADDOLCITORI D'ACQUA

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

PERCHÈ ADDOLCIRE L'ACQUA?

I sali minerali disciolti nell'acqua sono indispensabili per la nostra salute, ma se l'acqua viene usata dalle macchine, come per esempio nelle caldaie o nelle lavastoviglie, i sali minerali diventano un inconveniente.

L'acqua ricca di sali è detta "Dura" e quando viene riscaldata provoca le incrostazioni calcaree.

Gli addolcitori vengono usati per trattare l'acqua "Dura" rendendola "Dolce", così che la si possa utilizzare senza rovinare le apparecchiature.

L'acqua addolcita impedisce la formazione di incrostazioni calcaree e permette anche:

- un risparmio nei costi di manutenzione delle macchine
- di aumentare la durata e la resa degli impianti
- di ridurre drasticamente la quantità di detergente nei lavaggi
- di evitare la presenza di aloni sulle superfici lucide dopo il lavaggio

CARATTERISTICHE GENERALI



REK è un addolcitore d'acqua automatico completamente carenato per proteggersi dalla polvere e da corpi estranei.

Pur avendo dimensioni contenute, ha prestazioni di tutto rispetto.

REK è disponibile sia in versione Cronometrica che in versione Volumetrica.

Le sue dimensioni ridotte lo rendono maneggevole e adatto all'installazione in piccoli spazi.

PROGRAMMAZIONE

La programmazione è semplice e rapida ed è protetta da una password, che ha la funzione di proteggere l'addolcitore da eventuali manomissioni



REK CRONOMETRICO



REK VOLUMETRICO

L'ampia apertura agevola il caricamento del sale nella salamoia



Un'altra soluzione tecnica è il sistema di sgancio della bombola dal corpo della salamoia, che consente una manutenzione e una pulizia più agevole.

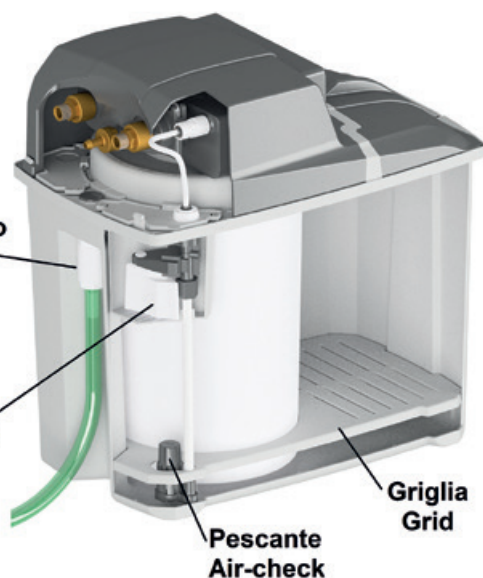


DESIGN

CARATTERISTICHE

Scarico di troppo pieno con valvola di non ritorno
Overflow drain with non-return valve

Dispositivo anti-allagamento
Anti-overflow Device



Griglia
Grid

Pescante
Air-check

REK è disponibile con due diversi tipi di bombola: acciaio e nylon.

SOLUZIONI TECNICHE

Tutti i componenti all'interno di **REK** garantiscono la massima efficienza e il buon funzionamento.

REK ha completamente integrato al suo interno, un sistema anti-allagamento, che impedisce una fuoriuscita d'acqua dalla salamoia.

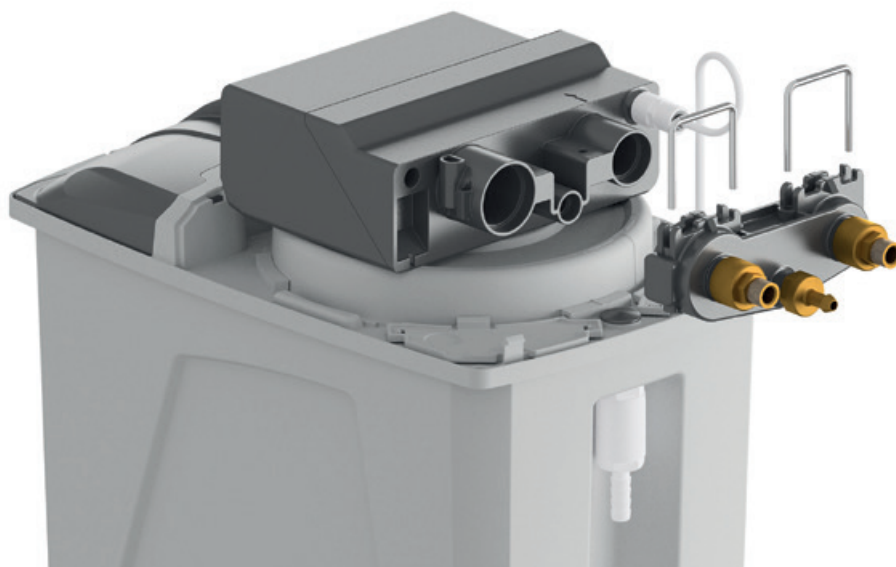
La griglia all'interno della salamoia, scioglie omogeneamente il sale per svolgere una rigenerazione più efficace.

Il raccordo di troppo pieno, anch'esso incorporato nell'addolcitore, è studiato per evitare un eventuale ritorno d'acqua dallo scarico.



GLI ATTACCHI IDRICI

La parte degli attacchi idrici è facilmente removibile per un agevole manutenzione.



DOVE UTILIZZARLI

REK è un addolcitore d'acqua compatto ideale per trattare l'acqua destinata alle macchine da caffè, lava-tazzine, fabbricatori di ghiaccio etc..



REK

Peso	12 Kg
Sale per rigenerazione	1 Kg
Sale in Salamoia	20 Kg
Capacità Ciclica	33.6 m ³ °f
Quantità Resina	5.5 lt

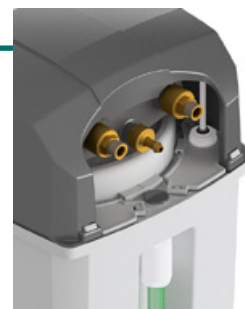


CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata Massima	1500 l/h
Temperatura ambiente	min 4°C - max 35°C
Temperatura dell'acqua d'alimento	min 6°C - max 25°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar - 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica	Standard: 230V 50/60 Hz Optional: 120V 60 Hz
Potenza assorbita	6 W
Attacco idrico	3/4" G (M) o 3/8" G (M)

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA

°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
REK	1680	1120	840	672	560	33.6



ATTACCO 3/8" G



ATTACCO 3/4" G

CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile
- essere limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra min 6 °C e max 25 °C
- avere durezza inferiore a 90 °f

